

**Zapytanie ofertowe w ramach projektu
„Wzrost konkurencyjności przedsiębiorstwa "AMS" - SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ
ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ poprzez wdrożenie innowacyjnej frezarki numerycznej
pięcio-osiowej wraz z oprogramowaniem”
planowanego do realizacji ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w
Programie Operacyjnym Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020
(Oś priorytetowa 1 Przedsiębiorstwa i innowacje; Działanie 1.5 „Rozwój produktów i usług
w MŚP”; Schemat 1.5 A Wsparcie innowacyjności produktowej i procesowej MŚP)**

12.06.2019

Data upublicznienia zapytania ofertowego

SEKCJA I: ZAMAWIAJĄCY

I.1. Nazwa i adres Zamawiającego

Przedsiębiorstwo „AMS” Sp. z o.o.
Jagodnik 17 C
58-100 Świdnica
NIP 8840032331
Tel. 748534715

Adres do korespondencji:

Jagodnik 17 C
58-100 Świdnica

Osoba do kontaktu: Dorota Antoniuk
TEL. 606 127 945
E-mail: dorota.antoniuk@ams-at.pl

I.2. Określenie kodów CPV dotyczących przedmiotu zamówienia

CPV przedmiotu zamówienia: 42623000-9 Frezarki

SEKCJA II: PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

II.1. Tryb udzielenia zamówienia

Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji.

II.2.

Umowa zostanie zawarta w wyniku wyboru oferty przez Zamawiającego.

II.2.1. Nazwa nadana zamówieniu przez Zamawiającego:

- Frezarka pięcioosiowa numeryczna wraz z oprogramowaniem

Tytuł projektu: „Wzrost konkurencyjności przedsiębiorstwa "AMS" - SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ poprzez wdrożenie innowacyjnej frezarki numerycznej pięcio-osiowej wraz z oprogramowaniem”

II.2.2. Określenie przedmiotu zamówienia:

- Frezarka pięcioosiowa numeryczna wraz z oprogramowaniem

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia znajduje się w **załączniku nr 1** do zapytania ofertowego

Inne postanowienia:

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020

II.2.3 Warunki

1. Dopuszcza się możliwość złożenia oferty częściowej.
2. Nie dopuszcza się możliwości złożenia oferty wariantowej.
3. Termin związania ofertą: 90 dni.

II.3. Miejsce i termin składania ofert:

1. Termin składania ofert:

12.07.2019

2. Miejsce składania ofert pisemnych

Ofertę należy złożyć pod adresem:

Przedsiębiorstwo AMS Sp. z o.o.; Jagodnik 17 C, 58-100 Świdnica

3. Miejsce składania ofert w formie elektronicznej: Oferty w wersji elektronicznej należy wysłać na adres e-mail osoby wskazanej do kontaktu

4. **Sposób przygotowania oferty:**

a) **Forma pisemna**

Ofertę sporządzoną w języku polskim, należy umieścić w zamkniętej kopercie opisanej: Nazwa i adres Zamawiającego, nazwa i adres oferenta, napis: „Frezarka pięcioosiowa numeryczna wraz z oprogramowaniem”

b) **Forma elektroniczna**

Ofertą w formie elektronicznej jest oferta złożona za pośrednictwem poczty elektronicznej. Oferta elektroniczna winna być przygotowana tak jak oferta składana w formie pisemnej - skany podpisanych dokumentów należy przesać na adres mailowy Zamawiającego wskazany do kontaktów w sprawie procedury zamówienia. W tytule maila powinna znaleźć się informacja o tym, że mail zawiera ofertę na niniejsze zapytanie ofertowe.

5. **Kompletna oferta musi zawierać:**

- Formularz oferty napisany na podstawie wzoru stanowiącego załącznik nr 2 do zapytania ofertowego
- Podpisane Oświadczenie stanowiące załącznik nr 3 do zapytania ofertowego
- Stosowne pełnomocnictwo – w przypadku gdy ofertę podpisuje pełnomocnik

- W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zapytania ofertowego.
6. Oferty należy złożyć w ciągu 30 dni kalendarzowych od daty upublicznienia zapytania przez Zamawiającego, przy czym termin 30 dni kalendarzowych biegnie od dnia następnego po dniu upublicznienia zapytania ofertowego i kończy się z upływem ostatniego dnia.
 7. Oferta na wykonanie zadań powinna zawierać co najmniej:
 - a) Cenę wyrażoną w dowolnej walucie (do przeliczenia na PLN zostanie zastosowany średni kurs NBP sprzed dnia sporządzenia protokołu wyboru dostawcy)
 - b) opis przedmiotu zapytania ofertowego
 - c) czas dostawy
 - d) oferta sporządzona w języku polskim
 8. Koszt przygotowania i dostarczenia oferty pokrywa Oferent.
 9. Oferty, jakie wpłyną po terminie, zostaną zwrócone do Oferentów bez ich oceny, jako nieważne.

II.4. Tryb rozpatrzenia ofert:

1. Oferty przedłożone w terminie zostaną przeanalizowane przez Zamawiającego w terminie 2 dni roboczych od daty złożenia ofert.
2. Zamawiający w trakcie analizy ofert może wystąpić do Oferenta o dodatkowe wyjaśnienia lub uzupełnienia, jeśli zawarte w ofercie informacje nie pozwolą na obiektywną ocenę oferty.
3. Dla odpowiedzi związanych z wyjaśnieniem oferty, przyjmuje się 2 dni robocze od dnia dostarczenia przez Zamawiającego zapytania/prośby o wyjaśnienie.
4. Po dokonaniu analizy ofert oraz rozpatrzeniu – zgodnie z zasadą konkurencyjności – przedłożonych ofert, Zamawiający poinformuje mailowo Oferentów o wyborze najkorzystniejszej oferty lub poprzez zamieszczenie na swojej stronie internetowej wyniku wyboru oferenta wskazując ofertę, która została wybrana.

II.5. Kryteria oceny ofert:

1. W toku dokonywania badania i oceny ofert Zamawiający może żądać udzielenia przez Oferenta wyjaśnień treści złożonych przez niego ofert.
2. Zamawiający będzie oceniał oferty, które nie podlegają odrzuceniu, według następujących kryteriów:

- a) **Cena** – Ceny ofert brutto (waga 60 %) będą obliczone zgodnie z poniższym wzorem.

$$C = \frac{C_n}{C_o} \times 60$$

gdzie:

C – oznacza ilość punktów uzyskanych w kryterium „cena oferty brutto” (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)

C_N – oznacza łączną cenę brutto najtańszej z ofert.

C_o – oznacza łączną cenę brutto ocenianej oferty.

- b) **Czas reakcji serwisowej** (waga 20 %) będzie obliczany zgodnie z poniższym wzorem

$$T = T_{min.}/T_{of} \times 20$$

Gdzie:

T – ocena punktowa za oceniane kryterium czas reakcji serwisowej wyrażony w godzinach

T_{min.} – najkrótszy czas reakcji serwisowej spośród wszystkich ocenianych ofert

T_{of} – czas reakcji serwisowej podany w ofercie cenowej

20% - waga procentowa ocenianego kryterium (20% = 20 pkt.)

Pod pojęciem czas reakcji serwisowej Zamawiający rozumie czas liczony w pełnych godzinach zegarowych od momentu otrzymania przez Wykonawcę zgłoszenia od Zamawiającego informacji o awarii przedmiotu zamówienia do przyjazdu pracownika Zamawiającego i podjęcia działań w celu usunięcia awarii.

- c) **Gwarancja** – (waga 20%) będą obliczone zgodnie z poniższym wzorem:

$$G = \frac{G_o}{G_N} \times 20$$

Gdzie:

G – oznacza ilość punktów uzyskanych w kryterium „Gwarancja” (z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku)

G_o – okres gwarancji w ofercie ocenianej

G_N – najdłuższy okres gwarancji spośród ofert ocenianych

3. Do oceny będą brane pod uwagę ceny oferty brutto
4. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta, która uzyska najwyższą liczbę punktów.

SEKCJA III: INFORMACJE DODATKOWE

III.1. Inne istotne postanowienia

Jeżeli cena oferty wyda się rażąco niska w stosunku do przedmiotu zamówienia i budzić będzie wątpliwości Zamawiającego co do możliwości wykonania przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami określonymi przez Zamawiającego lub wynikającego z odrębnych przepisów, w szczególności jest niższa o 30% od wartości zamówienia lub średniej arytmetycznej cen wszystkich ofert, Zamawiający zwróci się o udzielenie wyjaśnień w określonym terminie dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny. Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy/Dostawcy.

Zamawiający oceniając wyjaśnienia, bierze pod uwagę obiektywne czynniki, w szczególności oszczędność metody wykonania zamówienia, wybrane rozwiązania techniczne, wyjątkowo sprzyjające warunki wykonania zamówienia dostępne dla Wykonawcy, oryginalność projektu wykonawcy oraz wpływ pomocy publicznej udzielonej na podstawie odrębnych przepisów. Zamawiający odrzuca ofertę wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdza, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

Niniejsze zapytanie oraz określone w nim warunki mogą być przez Zamawiającego zmienione lub odwołane.

Zamawiający informuje, że w przypadku nie otrzymania minimum 1 ważnej oferty w terminie określonym w pkt. II.3 niniejszego zapytania ofertowego, Zamawiający dokonuje wyboru dowolnego Wykonawcy, który spełnia wszystkie kryteria i warunki określone w zapytaniu ofertowym.

Zamawiający po wyborze najkorzystniejszej oferty niezwłocznie powiadomi o tym fakcie Wykonawców/Dostawców poprzez zamieszczenie informacji na odpowiedniej stronie internetowej.

Zamawiający informuje, iż obok formy pisemnej dopuszcza porozumiewanie się z Dostawcami/Wykonawcami za pomocą poczty elektronicznej.

Zamawiający zastrzega sobie prawo anulowania zapytania ofertowego bez podawania przyczyn.

III.2. Finansowanie projektu:

Zamawiający informuje, że projekt zamierza realizować z wykorzystaniem funduszy Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego – Program Operacyjny Województwa Dolnośląskiego na lata 2014-2020.

Wszelka korespondencja w formie pisemnej związana z przygotowaniem i złożeniem ofert musi być doręczona do Zamawiającego na adres: Jagodnik 17 C, 58-100 Świdnica lub drogą elektroniczną na adres email: dorota.antoniuk@ams-at.pl

Zamawiający nie jest zobligowany do prowadzenia postępowania według ustawy o zamówieniach publicznych.

Pytania techniczne należy kierować do Dorotę Antoniuk adres Jagodnik 17 C, 58-100 Świdnica lub na adres e-mail dorota.antoniuk@ams-at.pl. Na pytania techniczne Zamawiający będzie udzielał odpowiedzi drogą mailową, pod warunkiem, że pytania wpłyną nie później niż na 2 dni przed datą ostateczną złożenia ofert.

W sprawach formalnych należy kontaktować się z Dorotą Antoniuk – pod numerem telefonu tel. 606 127 945 (w godz. 8:00-15:00) lub adresem mailowym dorota.antoniuk@ams-at.pl

Jeżeli odpowiedzi na pytania lub zgłoszone problemy będą wiązały się ze zmianą warunków zamówienia, wszyscy uczestnicy zapytania zostaną powiadomieni o zmianach.

III.4. Termin i miejsce wykonania zamówienia

Termin dostawy: do 16 tygodni od dnia podpisania umowy

Miejsce dostawy: Jagodnik 17 C, 58-100 Świdnica

III.5. Istotne dla stron postanowienia umowy

Zamawiający dopuszcza zmianę umowy w formie aneksu w przypadku:

1. gdy ze strony Instytucji Pośredniczącej pojawi się konieczność zmiany sposobu wykonania zamówienia przez Oferenta,
2. istotnych zmian w zakresie przedmiotu i sposobu realizacji Umowy niespowodowanych działaniem lub zaniechaniem którejkolwiek ze Stron Umowy,
3. Zamawiający dopuszcza wprowadzenie zmian w przypadku wystąpienia siły wyższej, co uniemożliwia wykonanie przedmiotu umowy zgodnie z SZ. Przez siłę wyższą rozumie się zdarzenie, którego strony nie mogły przewidzieć, któremu nie mogły zapobiec ani przeciwdziałać, a które uniemożliwia stronom wykonanie w części lub w całości ich zobowiązań, w szczególności: wojna, działania wojenne, działania wrogów zewnętrznych; terroryzm, rewolucję, przewrót wojskowy lub cywilny, wojnę domową; skutki zastosowania amunicji wojskowej, materiałów wybuchowych, skażenie radioaktywne, z wyjątkiem tych, które mogą być spowodowane użyciem ich przez Oferenta; klęski żywiołowe, jak huragany, powodzie, trzęsienie ziemi; bunty, niepokoje, strajki, okupacje budowy przez osoby inne niż pracownicy Oferenta; inne wydarzenia losowe.

SEKCJA IV: Załączniki

1. Załącznik nr 1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia
2. Załącznik nr 2 Formularz oferty
3. Załącznik nr 3 Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi

Załącznik nr 1 Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest zakup i dostawa nowej frezarki pięcioosiowej numerycznej wraz z oprogramowaniem

Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia (parametry minimalne):

- Korpus maszyny:
 - Materiał łoża: żeliwo GG30 lub lepsze
 - Budowa korpusu: odlew żeliwny monolit
- Liczba osi sterowanych numerycznie: 5
- Sterowanie CNC kompatybilne z HEIDENHAIN TNC640, DIN/ISO lub nowsze
- Dokładność pozycjonowania w osiach X/Y/Z: $\leq 0,006\text{mm}$ lub lepsza
- Dokładność wykonywania śruby pociągowej: IT1
- Dokładność pozycjonowania w osiach obrotowych B/C 10 arcsec lub lepsza
- Liniaty pomiarowe we wszystkich osiach
- Napędy bezpośrednie we wszystkich osiach
- możliwość frezowania detali w wymiarze 650-520-475 [mm] ramach jednego cyklu
- zastosowanie obrotowego stołu z udźwigiem do 300kg
- Stół uchylno-obrotowy o uchylenie (min) 145° (-35° / $+110^{\circ}$)
- Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona 20 000 rpm
- Maksymalna moc wrzeciona (min.) 21.0 kW
- Szybkość przejazdów w osiach XYZ (min.) 42m/min
- elektroniczne czujniki temperatury, do kompensacji odkształceń wynikających ze zmiany temperatury maszyny
- chłodzone cieczą łożyska stołu obrotowego Osi B / C
- chłodzone cieczą nakrętki ze śrubami do napędu osi X/Y/Z
- interfejs do podłączenia systemu podawania chłodziwa przez wrzeciono
- elektrowrzeciono chłodzone cieczą
- chłodzone cieczą prowadnice w osiach XYZ
- Splukiwanie łoża włączane funkcją sterowania
- Pojemność magazynu narzędzi (min.) 30szt.
- Automatyczna wymiana narzędzi z możliwością ich wymiany bez zatrzymywania maszyny
- Sonda do pomiaru detalu
- Bezdotykowa sonda laserowa do pomiaru narzędzi z funkcją ustawiania długości i średnicy narzędzia
- Dotykowy panel operatora (min.) 21"
- Sterowanie z systemem operacyjnym umożliwiające zintegrowane, zdalne zarządzanie i monitorowanie statusu maszyny, dokumentowanie i wizualizację danych dotyczących zamówień, procesów i maszyn, dostęp do rysunków 2D i 3 D, dostęp do instrukcji obsługi maszyny i sterowania oraz dobór parametrów obróbki

Ilość – 1 szt.

Załącznik nr 2 Formularz oferty

.....
.....
.....
.....

(nazwa i adres Oferenta)

.....
(miejsowość i data)

FORMULARZ OFERTY

Składając ofertę w postępowaniu o udzielenie zamówienia prowadzonym w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności. Sposób ponoszenia wydatków zgodnie z zasadą uczciwej konkurencji.

my niżej podpisani:

.....
.....

działając w imieniu i na rzecz:

.....
.....

(nazwa (firma) dokładny adres Oferenta/Oferentów); w przypadku składania oferty przez podmioty występujące wspólnie podać nazwy (firmy) i dokładne adresy wszystkich podmiotów składających wspólną ofertę)

1. **SKŁADAMY OFERTĘ** na wykonanie przedmiotu zamówienia zgodnie ze Specyfikacją Zamówienia i oświadczamy, że wykonamy go na warunkach w niej określonych tj.

Lp.	Parametry i funkcje	Wartość parametru ¹
1	Korpus maszyny: - materiał łoża - budowa korpusu	
2	Liczba osi sterowanych numerycznie	
3	Sterowanie CNC	
4	Dokładność pozycjonowania w osiach X/Y/Z	
5	Dokładność wykonywania śruby pociągowej	
6	Dokładność pozycjonowania w osiach obrotowych B/C	
7	Liniały pomiarowe we wszystkich osiach	
8	Napędy bezpośrednie we wszystkich osiach	

¹ Proszę podać rzeczywistą wartość parametru oferowanego urządzenia lub wpisać TAK/NIE dla niemierzalnych parametrów lub funkcji

9	możliwość frezowania detali o wymiarach	
10	zastosowanie obrotowego stołu z udźwigiem	
11	Stół uchylny-obrotowy o uchylenie	
12	Maksymalna prędkość obrotowa wrzeciona	
13	Maksymalna moc wrzeciona	
14	szybkość przejazdów w osiach XYZ	
15	elektroniczne czujniki temperatury, do kompensacji odkształceń wynikających ze zmiany temperatury	
16	chłodzone cieczą łożyska stołu obrotowego Osi B / C	
17	chłodzone cieczą nakrętki ze śrubami do napędu osi X/Y/Z	
18	interfejs do podłączenia systemu podawania chłodziwa przez wrzeciono	
19	elektrowrzeciono chłodzone cieczą	
20	chłodzone cieczą prowadnice w osiach XYZ	
21	Splukiwanie łoża włączane funkcją sterowania	
22	Pojemność magazynu narzędzi	
23	Automatyczna wymiana narzędzi z możliwością ich wymiany bez zatrzymywania maszyny	
24	Sonda do pomiaru detali	
25	Bezdotykowa sonda laserowa do pomiaru narzędzi	
26	Dotykowy panel operatora	
27	Sterowanie z systemem operacyjnym umożliwiające zintegrowane, zdalne zarządzanie i monitorowanie statusu maszyny	

2. **OŚWIADCZAMY**, że naszym pełnomocnikiem dla potrzeb niniejszego zamówienia jest:

(wypełniają jedynie przedsiębiorcy składający wspólną ofertę)

3. **OFERUJEMY** realizację całego przedmiotu zamówienia zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia za łączną CENĘ BRUTTO zł (słownie: złotych).
4. **PROPONOWANY** przez nas okres gwarancji to
5. **PROPONOWANY** przez nas czas reakcji serwisowej to
6. **PROPONOWANY** przez nas termin realizacji to
7. **OŚWIADCZAMY**, że zapoznaliśmy się ze Specyfikacją Zamówienia i nie wnosimy do niej zastrzeżeń oraz przyjmujemy warunki w niej zawarte, określonymi w Specyfikacji Zamówienia i zobowiązujemy się, w przypadku wyboru naszej oferty, do zawarcia umowy zgodnej z niniejszą ofertą, w miejscu i terminie wskazanym przez Zamawiającego oraz na warunkach określonych w Specyfikacji Zamówienia.
8. **UWAŻAMY SIĘ** za związanych niniejszą ofertą przez czas wskazany w Specyfikacji Zamówienia, tj. przez okres 90 dni od upływu terminu składania ofert.
9. **OŚWIADCZAMY**, że niniejsza oferta jest jawna, za wyjątkiem informacji zawartych na stronach* , które stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i jako takie nie mogą być ogólnodostępne.
10. Umowa zostaje zawarta w wyniku przyjęcia oferty przez Zamawiającego.
11. **WSZELKĄ KORESPONDENCJĘ** w sprawie niniejszego postępowania należy kierować do:
Imię i nazwisko
Adres:
Telefon:
Fax:
Adres e-mail:
12. **OFERTĘ** niniejszą składamy na _____ kolejno ponumerowanych stronach, oraz dołączamy do niej następujące oświadczenia i dokumenty:
 - 1).....
 - 2).....
 - 3).....
 - 4).....

_____, dnia __ __ roku

(pieczęć i podpis Oferenta)

*Niepotrzebne skreślić

Załącznik nr 3 Oświadczenie o braku powiązań pomiędzy podmiotami współpracującymi

.....
Pieczętka Oferenta

Miejscowość, data

Oświadczenie o braku powiązania pomiędzy podmiotami współpracującymi

Oświadczam, iż podmioty składające oferty nie są powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub są związane z tytułu przysposobienia, opieki lub kurateli z wykonawcą, jego zastępcą prawnym lub członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- e) pozostawaniu, przed upływem 3 lat od dnia wszczęcia postępowania o udzielenie zamówienia w stosunku pracy lub zlecenia z wykonawcą lub były członkami organów zarządzających lub organów nadzorczych wykonawców ubiegających się o udzielenie zamówienia,
- f) pozostawaniu z wykonawcą w takim stosunku prawnym lub faktycznym, że może to budzić uzasadnione wątpliwości co do bezstronności.

Pomiędzy Zamawiającym a Oferentem nie istnieją wymienione powyżej powiązania.

.....
Podpis